



BE PROTECTION
Persoonlijke beschermingsmiddelen

TECHNISCHE FICHE

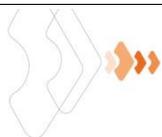


ON AIR – S3



CAVOK – S3

- Hoog en laag model
- Veiligheidsschoen in blauw velours leder
- Versterkte stukken in slijtvaste stof Stark®
- Met veters
- Volledig gevoerd
- Uitneembare binnenzool Dry Tech® in PU, antistatisch en antibacterieel behandeld, wasbaar op 30°
- Buitenzool type On Top®, PU2D, olie en vetbestendig, hoge antislip, zeer buigzaam en soepel, met shock-absorber in de hiel
- Synthetische beschermneus 200 Joules
- Antiperforatie zool in textiel Zero+ Armateak®, non metallic 1100N
- EN ISO 20345 : 2011 S3 SRC
- Europees fabrikant
- Maten : 36-48



Résultats aux tests (Norme EN ISO 20345 :2011)

Performances et caractéristiques de la semelle

Exigences
norme

Résultats
Uniwork

Détermination de la résistance aux glissements « SRC »

Selon la norme EN ISO 20 345 : 2011 5.11

Test de la semelle : sur céramique lubrifiée : eau, détergents

Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011

≥ 0,32

0,35

Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345:2011

≥ 0,28

0,30

Test de la semelle : sur acier avec glycérine

Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011

≥ 0,18

0,18

Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011

≥ 0,13

0,13

Performances de la tige : cuirs velours

Norme EN ISO 20345 : 2011

5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm² h)

≥0.8

4,8

5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²)

≥15.0

49,7

Doublure Caricia®

Norme EN ISO 20345 : 2011

5.5.3 Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/ cm² h)

≥2,0

12,4

5.5.3 Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm² h)

≥20,0

99,4

Résistance à la perforation

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.1.1.2 Résistance à la perforation

Test 1 Pointure 38

≥ 1100 N

A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Test 2 Pointure 42

≥ 1100 N

A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Test 3 Pointure 48

≥ 1100 N

A 1100N insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Antistatisme

6.2.2.2 Chaussure antistatique

Norme EN ISO 20345 : 2011

- Test à sec, pointure 42

Entre 1.00 X 10⁵ Ω

4,47 X

et 1.00 X 10⁹ Ω

10⁸Ω

- Test en condition humide, pointure 42

Entre 1.00 X 10⁵ Ω

1,19X

et 1.00 X 10⁹ Ω

10⁸Ω

Absorption d'énergie dans la zone du talon

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)

≥ 20 J

25 J

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



Description

Sur les différents chantiers, par exemple de constructions ou autres, les clous de petites tailles utilisés sont souvent mis en comparaison avec les perforateurs utilisés par les laboratoires lors de leurs tests. Armateak zero + est la réponse adaptée pour une protection totale du pied contre les pointes fines et contondantes. Conforme à la norme EN 12568-98, EN 12568-10 et CSA Z-195-02 (Norme nord-américaine plus contraignante, applicable notamment au Canada).

Fabriquée avec seulement 3 couches de matières, la semelle est plus légère, plus flexible et plus sûre. Par une très forte densité de fibre, plus compacte et plus uniforme on obtient ce résultat dans chaque section de la lame. C'est pourquoi, pour les finitions, il n'est pas nécessaire d'appliquer de résine ou de rajouter des superpositions de couches.



ANTISTATIQUE

Semelle antistatique

ANTI-PERFORATION

Conforme à la norme EN 12568-98, EN 12568-10

FLEXIBLE

Plus souple pour un meilleur confort

THERMO-REGULE

Isolation thermique pour le meilleur confort des pieds

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Créé sans présence d'enduit ou d'additif

100 % RECYCLABLE

Créé avec des matériaux recyclables pour un meilleur respect de l'environnement



Performance

Norme EN 12568:1998

7.2.2 mod. Détermination de la résistance à la perforation

- Force nécessaire à la perforation complète
- Projection sur la surface opposée (à 1100 N)
- Force maximum de perforation

Exigence norme

1100 N

< 1mm

Résultat

1385 N

0,0 mm

1800 N

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



Nous, Over Teak, attestons et certifions, dans un souci de transparence auprès de notre clientèle que la conception et les certifications de notre gamme de chaussures de sécurité sont faites en Italie.

1. Les matières premières et fournitures (cuir, tissu, PU,...) sont achetées en Italie et stockées dans notre unité de production à Barletta.
2. L'assemblage des tiges est fait en Europe (environ 350 km de notre site de production de Barletta).
3. L'injection est réalisée sur notre site de production de Barletta (Italie).

Fait à Barletta, le lundi 4 janvier 2010

OVER TEAK S.r.l.
Via dell'Unione Europea,28
70051 Barletta (BT)
P.Iva 04130560727



Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



IT252423
IT252989

